

پژوهشکده مهندسی جهاد کشاورزی

مرکز تحقیقات مهندسی فارس

بخش استاندارد سازی و کنترل کیفیت

بخش استاندارد سازی و کنترل کیفیت مرکز تحقیقات مهندسی فارس با استفاده از کارشناسان با تجربه، امکانات روز شامل استانداردهای معتبر بین المللی، بانک های علمی و فنی و همچنین با کمک ابزارهای دقیق اندازه گیری، دستگاه های آزمون مخرب و غیرمخرب توانسته است با ایجاد سیستم کنترلی دقیق، بخش وسیعی از بازرسی ها و نظارت های فنی لازم در زمینه های مختلف از جمله آنالیز شیمیایی مواد اولیه (فلزات و غیرفلزات)، کنترل و بازرسی فنی طی مرحله طراحی سپس عملیات ساخت (ورق کاری، ماشینکاری، جوشکاری و غیره)، رنگ آمیزی، پوشش دهی و نصب تجهیزات و دستگاه ها را انجام دهد. آزمایشگاه کنترل کیفیت با امکانات و دستگاه های مجهز توانایی انجام آزمون های مربوطه شامل آزمایشات خواص مکانیکی مواد، آزمون های متالوگرافی، شناسایی مواد توسط آنالیز شیمیایی عناصر و ترکیبات (فلزی و غیرفلزی) توسط دستگاه های کوانتومتر و اتمیک ابزورشن، سختی سنجی (برینل، راکول و ویکرز) را دارد. همچنین آزمون های غیرمخرب توسط دستگاه آلتراسونیک UT و مواد نافذ PT را مطابق با استانداردهای فنی مربوطه بر روی قطعات به خصوص قطعات جوشکاری شده زمینه دیگری از فعالیت های این بخش می باشد.

شیراز- بلوار مدرس پودنک بلوار جانبازان مجتمع آموزشی و تحقیقاتی

بعثت مرکز تحقیقات مهندسی فارس- صندوق پستی ۴۱۴-۷۱۵۵۵

تلفن: ۷۲۰۱۷۵۸-۹ و ۷۲۰۱۷۹۹ و فاکس: ۷۲۰۳۲۴۰

Shiraz, Modarres Blvd, Janbazan Street, Besat Center,
Fars Engineering Research Center
Postal Code: 71555-414

Phone: 0711-7201758-9, 0711-7201799

Fax: 0711-7203240

www.farseri.ir

info@farseri.ir

واحد استاندارد سازی

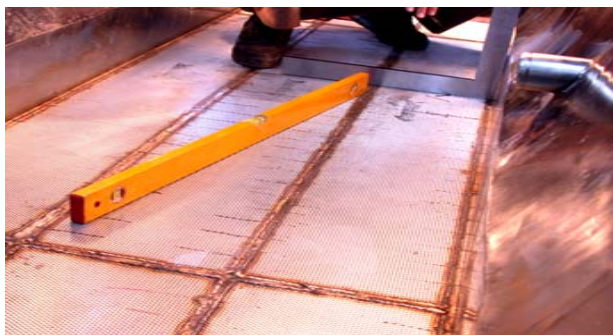
ارائه اطلاعات فنی و مشاوره در مورد استاندارد مواد، قطعات و دستگاه ها

گردآوری آرشیوی از استانداردهای معتبر جهانی مشتمل بر ۲۸۰ عدد CD که شامل ۲۲ مجموعه از استانداردهای مختلف از جمله استانداردهای ASTM, API, IEC, IEEE, ASME, JIS, ISO, DIN, BSI, 3A و غیره.



واحد کنترل کیفیت و بازرسی فنی

- بازبینی نقشه های طراحی و ساخت
- تهیه دستورالعمل ها، گزارشات و تعیین ایستگاه های کنترل
- کیفی طی مراحل ساخت (شامل مواد اولیه، ماشینکاری، ریخته گری، جوشکاری، شکل دهی، رنگ آمیزی، و غیره)
- کنترل و بازرسی مواد اولیه و کنترل قطعات ساخته شده
- بازرسی فنی و کنترل کیفیت جوشکاری با توجه به حساسیت جوشکاری قطعات کلیه فعالیت ها و عملکردهای واحد جوشکاری از مونتاژ قطعات ساده تا جوشکاری آنها تحت نظارت بازرسین مجرب بر اساس QC Plan و WPS تنظیمی انجام می شود.
- کنترل کیفی و بازرسی فنی انواع رنگ و پوشش ها



کنترل ابعادی و کیفیت اتصالات جوشکاری شده



کنترل ابعادی قطعات در حین عملیات مختلف ساخت



کنترل کیفی و ضخامت سنجی رنگ و پوشش